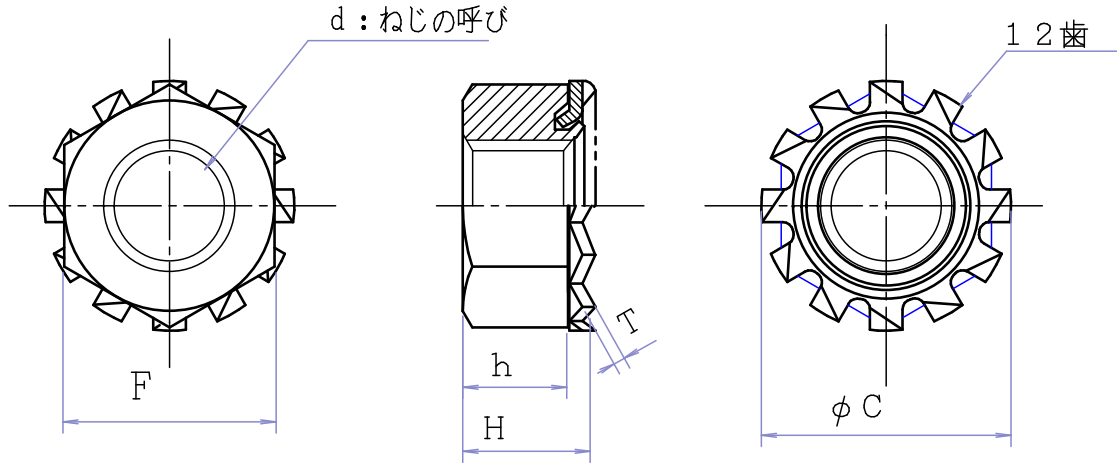


規格名	製品規格	図番	A-KNK-M00	株式会社 <b>オーピージ</b>				
品名	Kナット	作成日付	H11年7月5日	製図	検図			
改訂欄	記号	日付	記事	署名	記号	日付	記事	署名
		S60年2月1日	新初版発行			2022年6月15日	再編集承認発行	杉森
		H10年12月16日	ISO9000適用のため補正					
		H11年7月5日	再編集承認発行					

[品番: KN-- ]



ナットとワッシャは指力で外れず、且つ相対回転する

材質: ナット - SWRM8相当  
 ワッシャ - S55C  
 焼入焼もどし HRC40~43  
 メッキ後 脆性処理

品番	ナット部		ワッシャ部		全高
ねじの呼びd	F	h (公差参考)	C	T *	(H)
M3	5.5 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	2.4 (±0.1)	6.5 $\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.4	3.2
M4	7 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	3.2 (±0.15)	8.2 $\begin{smallmatrix} +0.3 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.4	4.0
M5	8 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	4 (±0.15)	9.5 $\begin{smallmatrix} +0.4 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.5	5.0
M6	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.2 \end{smallmatrix}$	5 (±0.15)	11.5 $\begin{smallmatrix} +0.5 \\ 0 \end{smallmatrix}$	0.6	6.2

ねじはJIS B0205 (メートル並目) 参照、その精度はJIS B0209 の”6H”に準拠する。

\* ワッシャ板厚tの公差は材料板厚公差に準ずる。

承認

--