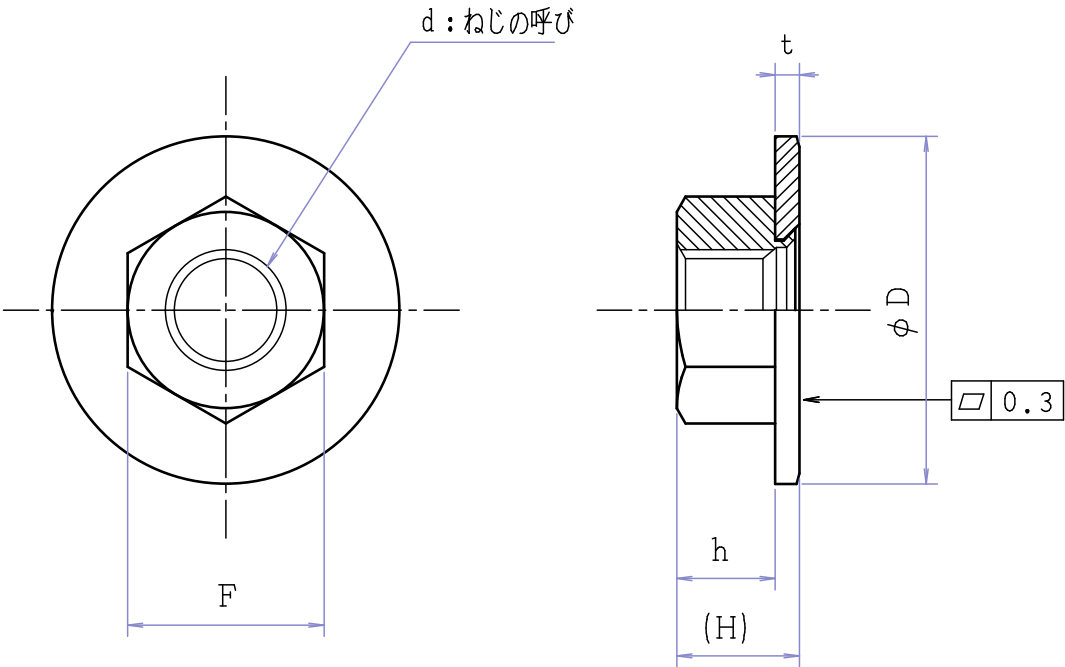


規格名	製品規格		図番	A-F L N-M 0 0		株式会社 オーピー・ジ	
品名	平座金付六角ナット		作成日付	H 2 4 年 0 4 月 0 2 日		製図 木下	検図 川端
改訂欄	記号	日付	記事	署名	記号	日付	記事
		H24.04.02	初版発行				
		2022年 6月 15日	再編集承認発行	杉森			

[品番：F L N--]



ナットと座金はカシメにて固定し自由回転しない。

材質：ナット -SWRM8相当
 ワッシャ -S P C

品番	ナット部		ワッシャ部		組立高
呼びd×(ナットF)×ワッシャ径D	F	h (公差参考)	D	t	(H) 参考
M 6 × 1 0 × 2 0	1 0 ⁰ / _{-0.2}	5 ⁰ / _{-0.3}	2 0 ⁰ / _{-0.3}	2.0	7.0
M 6 × 1 0 × 2 2	1 0 ⁰ / _{-0.2}	5 ⁰ / _{-0.3}	2 2 ⁰ / _{-0.5}	2.0	7.0
M 6 × 1 0 × 2 5	1 0 ⁰ / _{-0.2}	5 ⁰ / _{-0.3}	2 5 ⁰ / _{-0.5}	1.6	6.9
M 8 × 1 3 × 2 3	1 3 ⁰ / _{-0.25}	6.5 ⁰ / _{-0.36}	2 3 ⁰ / _{-0.5}	1.6	8.4
M 8 × 1 3 × 2 5	1 3 ⁰ / _{-0.25}	6.5 ⁰ / _{-0.36}	2 5 ⁰ / _{-0.5}	1.6	8.4
M 8 × 1 3 × 2 7	1 3 ⁰ / _{-0.25}	6.5 ⁰ / _{-0.36}	2 7 ⁰ / _{-0.5}	1.6	8.4

- ・ねじはJIS B0205（メートル並目）参照、その精度はJIS B0209 の“6 H”に準拠する。
- ・ワッシャ板厚Tの公差は材料板厚公差に準ずる。
- ・ワッシャ反り許容値は 平座金JIS B1256に準拠する。

承認