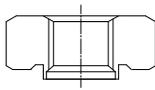
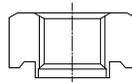
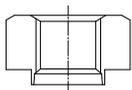
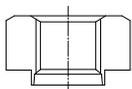
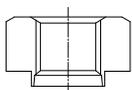


OPGクリンチナット システムメニュー

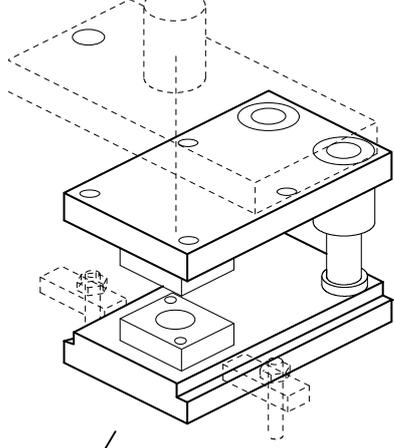
技術部

弊社クリンチナットの選定方法及び提供できる工具、装置類をダイジェスト版で紹介します。

[1. 商品メニュー]

	材種メニュー	形式メニュー	サイズ 特徴	適応用途
OPG クリンチナット (HCLN)	鉄 (軟鋼)	H タイプ 	M3～M6 ◎当社オリジナル形状主力品 ◎標準ナットに比べて一回り大きく安定した座面。 (同系溶接ナットより小型軽量) ◎座面に環状みぞが有り、ここに板の一部を抱込んで保持 (下穴加工パンチ、ダイ有)	☆特に0.4*～1*mmの薄板に最適。 ☆安定したトルク強度,取付精度が得られます。 ☆溶接ナットからの代替に最適 ☆カシメ部分を板面から突出させない (お勧め品)
		K タイプ 	M3～M6 ◎標準ナット(JIS1種) 同寸 (最軽量-Hタイプの簡易型) ◎座面に環状みぞが有り、ここに板を挟みこんで保持 (下穴加工パンチ、ダイ有)	☆約0.6～1.2*mmの板に適用可 ☆カシメ部分を板面から突出させない。☆トルク、取付精度はHタイプよりラフですが、スペースの狭いコーナー部分などに適用できます。
		O タイプ 	M8～M10 ◎標準ナット(JIS1種) 同寸 ◎座面とカシメ上げたボスの摩擦力で保持 ◎板厚により、カシメ側に面押し込み加工(圧縮加工)を必要とします。	☆約1～2*mmの板に適用可 ☆1.4mm以下の板厚に対してはカシメ部分は板面から突出します。 ☆専用金型以外にドリルによる下穴加工、ハンマーによるカシメも可能
	ステンレス (SUS304系 XM7)	O タイプ 	M5～M8 ◎標準ナット(JIS1種) 同寸◎ 上記 鉄Oタイプに準ず	☆約1～2*mmの板に適用可。 ☆1.2mm以下の板厚に対してはカシメ部分は板面から突出します。 ☆その他鉄Oタイプに準じます
		H タイプ 	M3～M6 ◎ナット外形,高さは1サイズ上の呼びを適用 ◎特徴は鉄Hタイプに準ず	☆0.4*～1*mmの薄板に適用。 ☆溶接ナットからの代替に最適 ☆カシメ部分を板面から突出させない

[2. 金型・装置メニュー]

クリンチナット使用環境	供給メニュー
<p>A. お客様の製品の製造工程に組み込む。</p> <p>(☆プレス金型の既存穴をクリンチナット用穴に変更する。溶接ナットから切り替える。)</p> <p>(☆新たに設計する金型に採用する)</p>	<p>◎採用されるクリンチナットの</p> <p>a <u>ねじ呼び</u></p> <p>b <u>形式タイプ</u> (H, K, O)</p> <p>c <u>相手材板厚</u></p> <p>に応じて先端加工された下穴加工用パンチ、ボタンダイ、カシメパンチ (ダイ) を供給します。</p> <p>[*シャंक部の形状、外径は市販の標準パンチ、ボタンダイ (プレス工業規格) に準拠しています。]</p> <p>[*全長はパンチ: 50mm ダイ: 20mmを標準長とします]</p> <p style="text-align: right;">→ 別紙参照</p>
<p>B. お客様の保有プレスで、下穴加工、ナットカシメ作業を別工程で行う。</p>	<p>◎C型クランクプレスに搭載可能な標準ダイセットを供給します。</p> <p>[*ダイハイト: 152mm - 15~35tonクラスに標準適合</p> <p>*ボルスタへの取付クランプ。</p> <p>* スライド取付用サブプレートを添付 プレス機種に応じた取付穴加工も可能</p> <p>*金型は上記Aのモノを取付可能</p> <p>*下穴加工金型とカシメ金型は外段取りで交換</p> <p>*お客様にてワークに応じた位置決めジグを取付可能]</p> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 20px;">   </div>

クリンチナット使用環境

供給メニュー

C. クリンチナットを
任意に使用するために専用の板
金工作用装置として保有する。

D. プレスをお持ちでないお客様



[1 ton手動卓上プレス]

M3～M8



[1 tonー電動卓上プレス]

鋼板 t 1.0 以下相当



[3 tonー電動卓上プレス]

M3～M10

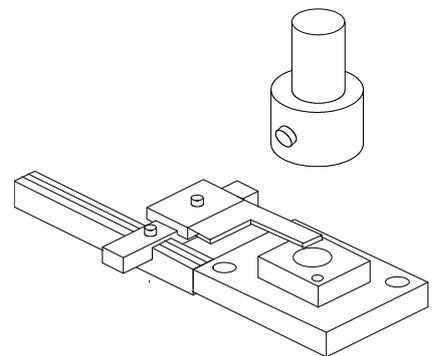
鋼板 t 2.0 以下相当

M3～M8

SUS板 t 1.5 以下相当

+

◎クリンチナットの下穴加工
及びカシメに必要な1～3 ton
級卓上プレスにパンチ、ダイ
ホルダーを組み込んでパッケ
ージ化したシステムとして提
供します。



[*パンチ、ダイは前述のモノを適用できます。

*1台で多サイズのナットに対応するため、パンチダイの脱着は
抜き差し式ー固定はネジ止めをしています。

*穴位置を決めるため、ストップ位置調整式のXY方向定寸ジグ
がオプションで組み込みできます。]

詳細→組立全体図参照